부품 구성과 조립 준비



A 기둥 프레임 · 높이 · 깊이와 브레이싱

B 가로빔 · 폭과 적재 구성

C 타이빔 · 안전 부품 · 선택한 시스템의 조합

D 받침 · 현장 고정부품 · 현장 설계와 납품 명세

납품된 부품과 이 안내를 먼저 대조하세요. 연결 부품, 설치 조건과 적재 기준은 주문 사양을 따릅니다.

조립 단계 1 – 2

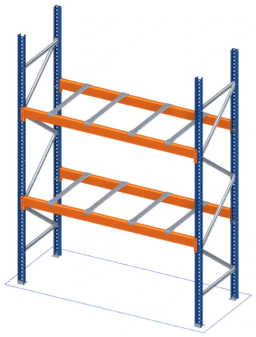
1. 부품 · 규격 확인



주문한 폭 · 깊이 · 높이와 납품된 제품을 맞춥니다. 부품을 종류별로 나누고 포장 명세에 따라 빠진 부품이 없는지 확인합니다.

- 같은 시리즈 · 규격인지 확인
- 부품 수량은 납품 명세와 대조

2. 설치 공간 준비

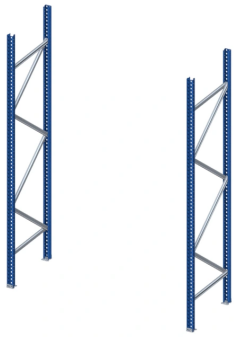


설치할 공간의 유효 치수와 바닥 상태를 확인합니다. 문 · 배관 · 천장과의 간섭을 살피고 반입 및 조립 동선을 비워 둡니다.

- 가로 · 깊이 · 유효 높이 확인
- 바닥 · 출입구 · 작업 동선 확인

조립 단계 3 – 4

3. 베이스와 가새 조립



기둥 타공의 좁은 쪽을 아래로 하고 기둥 한 쌍을 마주 놓으세요. 하단에 베이스를 체결하고 직선 가새와 경사 가새를 순서대로 연결합니다.

– 원본 안내서의 2500 mm 예시에서 하단 첫 결합은 9번째 구멍입니다.

– 가새의 수량과 위치는 높이별 설치 도면을 따르세요. 이 예시를 다른 높이에 그대로 적용하지 않습니다.

4. 로드빔과 안전핀



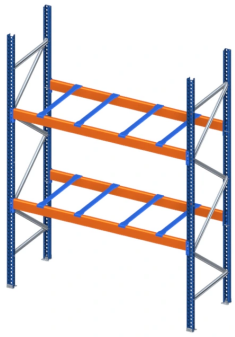
같은 방식의 프레임 두 개를 준비합니다. 로드빔을 양쪽 프레임의 같은 높이에 끼우고 안전핀을 걸어 고정하세요.

– 두 프레임이 수직인지 확인.

– 각 빔 끝에서 후크와 안전핀의 결합 확인.

조립 단계 5 – 6

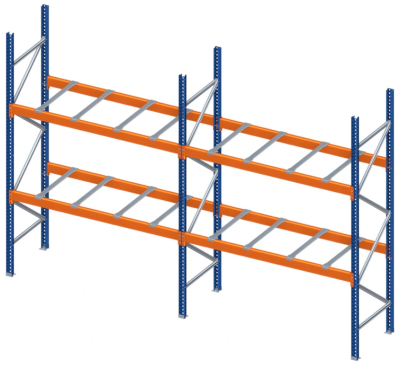
5. 타이빔과 바닥 고정



파렛트 너비에 맞춰 타이빔을 로드빔 위에 올립니다. 라이너로 수평을 맞춘 뒤, 현장 시방과 앵커 설치 방법에 따라 바닥을 고정하세요.

- 앵커 종류 · 구멍 · 설치 위치는 현장 설계와 공급 사양에 맞춤.
- 물건을 올리기 전에 전체 고정 상태를 설치 담당자가 확인.

6. 연결 구간 조립

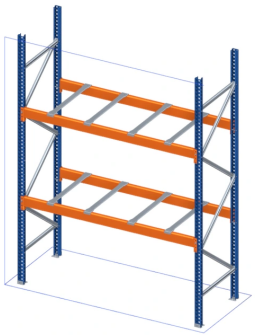


기존 독립형과 이어질 프레임을 한 개 더 조립합니다. 로드빔으로 독립형과 새 프레임을 연결하고 안전핀과 타이빔을 설치하세요.

- 독립형과 연결형의 프레임 · 빔 규격이 맞는지 확인.
- 연결 구간도 수평과 바닥 고정을 확인.

조립 단계 7 – 8

7. 수평 · 체결 점검



수평계로 앞뒤와 좌우를 확인하고 기둥의 수직 상태를 살핍니다. 체결 누락 · 부품 이탈 · 흔들림을 점검하고 필요한 고정은 현장 조건에 맞춰 진행합니다.

- 수평 · 수직 · 체결 누락 확인
- 고정 방식은 납품 · 현장 사양 적용

8. 사용 전 최종 확인



작업 잔여물과 빠진 부재가 없는지 확인합니다. 제품에 정해진 적재 기준을 확인하고 균등 적재 · 변형 점검 등 사용 방법을 함께 인계합니다.

- 적재 기준과 사용 방법 확인
- 설치 점검 및 제품 정보 보관

사용 전 최종 점검

- [ ] 주문 규격과 부품 종류 · 수량을 대조했습니다.
- [ ] 기둥 · 가로대 · 선반의 방향과 제품 호환을 확인했습니다.
- [ ] 좌우 높이와 수평 · 수직을 점검했습니다.
- [ ] 체결 누락 · 들뜸 · 이탈 · 흔들림을 확인했습니다.
- [ ] 출입구 · 통로 · 간섭과 필요한 고정 조건을 확인했습니다.
- [ ] 제품별 적재 기준과 사용 안내를 인계했습니다.

납품된 부품과 이 안내를 먼저 대조하세요. 연결 부품, 설치 조건과 적재 기준은 주문 사양을 따릅니다.