부품 구성과 조립 준비



A 기둥 · 타공의 좁은 쪽이 아래로

B 정면 고정대 · 앞뒤 하단과 상단

C 측면 고정대 · 기둥 최상단

D 선반 받침대 · 좌우 동일한 타공 위치

E 철제 선반 · 아래 단부터 설치

F 안전발 · 기둥 하단

G 안전핀 · 기둥과 고정대의 원형 구멍

납품된 부품과 이 안내를 먼저 대조하세요. 연결 부품, 설치 조건과 적재 기준은 주문 사양을 따릅니다.

조립 단계 1 – 2

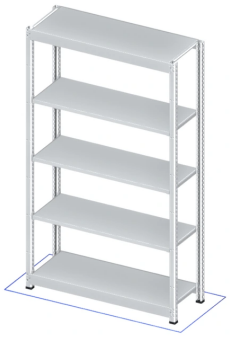
1. 부품 · 규격 확인



주문한 폭 · 깊이 · 높이와 납품된 제품을 맞춥니다. 부품을 종류별로 나누고 포장 명세에 따라 빠진 부품이 없는지 확인합니다.

- 같은 시리즈 · 규격인지 확인
- 부품 수량은 납품 명세와 대조

2. 설치 공간 준비

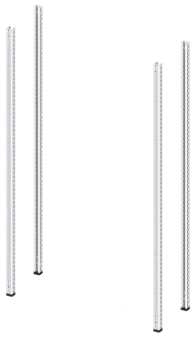


설치할 공간의 유효 치수와 바닥 상태를 확인합니다. 문 · 배관 · 천장과의 간섭을 살피고 반입 및 조립 동선을 비워 둡니다.

- 가로 · 깊이 · 유효 높이 확인
- 바닥 · 출입구 · 작업 동선 확인

조립 단계 3 – 4

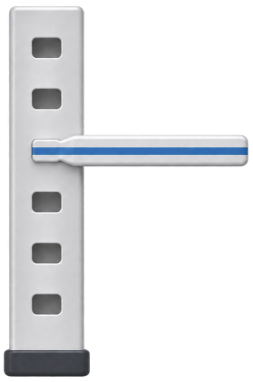
3. 기둥과 안전발



기둥 타공의 좁은 쪽을 아래로 향하게 놓으세요. 기둥 하단에 안전발을 끼웁니다.

– 독립형은 기둥 4개. 연결형의 추가 측면은 기둥 2개.

4. 첫 받침과 고정대



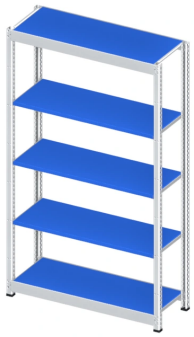
기둥 하단 홀 3칸을 비우고 첫 선반 받침대를 끼우세요. 그 위 받침대는 양옆의 높이를 맞춥니다.

– 기둥 최상단에 측면 고정대를 결합하세요.

– 두 측면을 정면 고정대로 연결하세요. 하단을 먼저, 상단을 나중에 결합합니다.

조립 단계 5 – 6

5. 안전핀과 선반



정면 고정대와 기둥의 원형 구멍을 맞추세요. 안전핀을 걸어 넣고, 선반을 아래 단부터 올립니다.

- 정면 고정대 원형 구멍과 기둥 구멍이 정확히 겹치는지 확인.
- 선반이 받침에 고르게 놓였는지 확인.

6. 연결형 조립

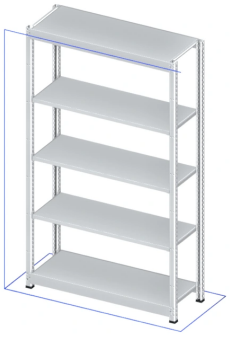


완성한 독립형의 연결 방향에 받침대와 측면 고정대를 준비하세요. 새 측면과 기존 프레임을 하단부터 정면 고정대로 잇습니다.

- 안전핀을 결합한 뒤 선반을 아래부터 놓으세요.
- 연결형은 독립형과 함께 설치하세요.

조립 단계 7 – 8

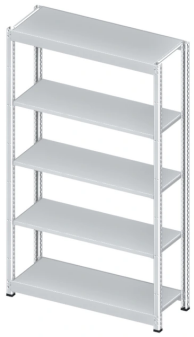
7. 수평 · 체결 점검



수평계로 앞뒤와 좌우를 확인하고 기둥의 수직 상태를 살핍니다. 체결 누락 · 부품 이탈 · 흔들림을 점검하고 필요한 고정은 현장 조건에 맞춰 진행합니다.

- 수평 · 수직 · 체결 누락 확인
- 고정 방식은 납품 · 현장 사양 적용

8. 사용 전 최종 확인



작업 잔여물과 빠진 부재가 없는지 확인합니다. 제품에 정해진 적재 기준을 확인하고 균등 적재 · 변형 점검 등 사용 방법을 함께 인계합니다.

- 적재 기준과 사용 방법 확인
- 설치 점검 및 제품 정보 보관

사용 전 최종 점검

- [ ] 주문 규격과 부품 종류 · 수량을 대조했습니다.
- [ ] 기둥 · 가로대 · 선반의 방향과 제품 호환을 확인했습니다.
- [ ] 좌우 높이와 수평 · 수직을 점검했습니다.
- [ ] 체결 누락 · 들뜸 · 이탈 · 흔들림을 확인했습니다.
- [ ] 출입구 · 통로 · 간섭과 필요한 고정 조건을 확인했습니다.
- [ ] 제품별 적재 기준과 사용 안내를 인계했습니다.

납품된 부품과 이 안내를 먼저 대조하세요. 연결 부품, 설치 조건과 적재 기준은 주문 사양을 따릅니다.