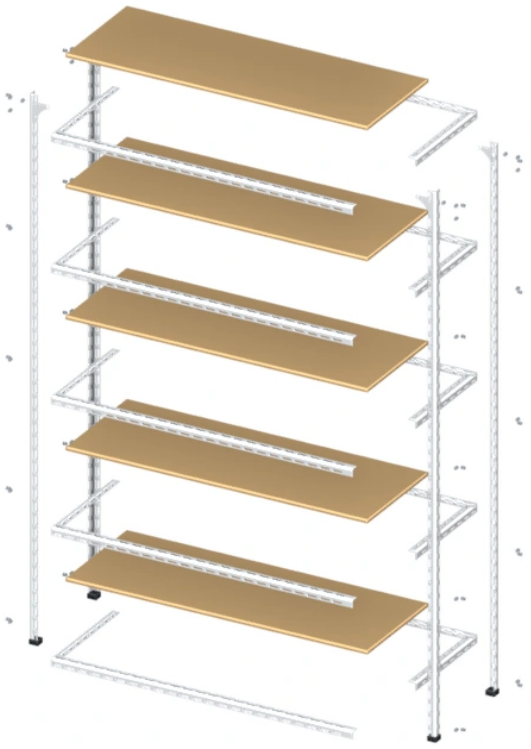
부품 구성과 조립 준비



A 앵글 기둥 · 단면 · 높이 · 슬롯 방향

B 앵글 가로대 · 길이와 조합 규격

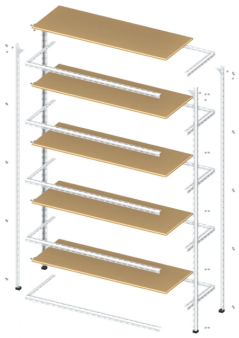
C 합판 선반 · 판 규격과 지지 위치

D 볼트 · 너트 · 코너부품 · 납품된 형식과 호환 확인

앵글 합판랙은 개별 제조사 조립설명서가 제공되지 않았습니다. 아래는 제품 구조를 확인하는 안내입니다. 체결 위치 · 순서 · 조임은 납품 사양을 확인하세요.

조립 단계 1 – 2

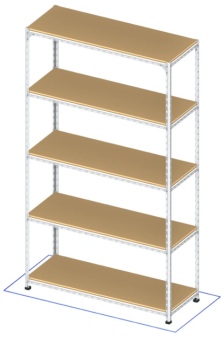
1. 부품 · 규격 확인



주문한 폭 · 깊이 · 높이와 납품된 제품을 맞춥니다. 부품을 종류별로 나누고 포장 명세에 따라 빠진 부품이 없는지 확인합니다.

- 같은 시리즈 · 규격인지 확인
- 부품 수량은 납품 명세와 대조

2. 설치 공간 준비

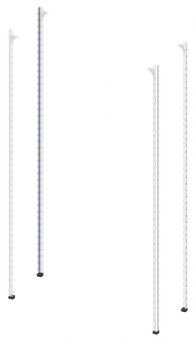


설치할 공간의 유효 치수와 바닥 상태를 확인합니다. 문 · 배관 · 천장과의 간섭을 살피고 반입 및 조립 동선을 비워 둡니다.

- 가로 · 깊이 · 유효 높이 확인
- 바닥 · 출입구 · 작업 동선 확인

조립 단계 3 – 4

3. 기둥 프레임 준비



앵글의 단면과 슬롯 방향을 확인합니다. 같은 규격의 기둥 · 가로대 · 받침을 구분해 프레임 조립 위치에 준비합니다.

- 위아래 · 방향 · 받침 형식 확인
- 다른 제품의 부재와 혼용 금지

4. 체결 사양 확인

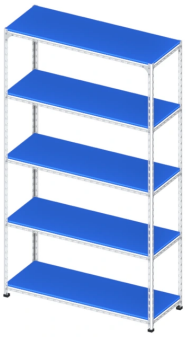


납품된 앵글 · 연결판과 볼트 · 너트를 맞춰 보세요. 프레임을 조립하기 전에 체결 위치와 작업 순서를 확인합니다.

- 앵글과 보강 부품의 조합은 제품별로 확인.

조립 단계 5 – 6

5. 선반 · 보강 부재 확인



앵글 프레임의 지지 위치에 맞춰 합판 선반을 놓습니다. 코너와 판 가장자리의 들뜸, 지지 누락 여부를 확인합니다.

- 제품에 맞는 지지 구성 확인
- 누락 · 들뜸 · 임의 부품 추가 금지

6. 독립형 배치 확인

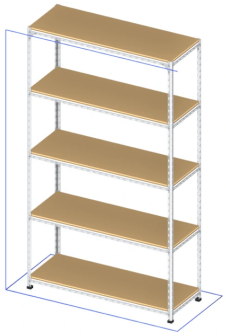


여러 대를 놓을 때는 각 프레임의 독립 설치 위치와 고정 방식을 확인하세요.

- 공유 기둥 적용은 납품 설계가 필요합니다.

조립 단계 7 – 8

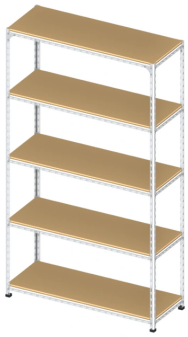
7. 수평 · 체결 점검



수평계로 앞뒤와 좌우를 확인하고 기둥의 수직 상태를 살핍니다. 체결 누락 · 부품 이탈 · 흔들림을 점검하고 필요한 고정은 현장 조건에 맞춰 진행합니다.

- 수평 · 수직 · 체결 누락 확인
- 고정 방식은 납품 · 현장 사양 적용

8. 사용 전 최종 확인



작업 잔여물과 빠진 부재가 없는지 확인합니다. 제품에 정해진 적재 기준을 확인하고 균등 적재 · 변형 점검 등 사용 방법을 함께 인계합니다.

- 적재 기준과 사용 방법 확인
- 설치 점검 및 제품 정보 보관

사용 전 최종 점검

- [ ] 주문 규격과 부품 종류 · 수량을 대조했습니다.
- [ ] 기둥 · 가로대 · 선반의 방향과 제품 호환을 확인했습니다.
- [ ] 좌우 높이와 수평 · 수직을 점검했습니다.
- [ ] 체결 누락 · 들뜸 · 이탈 · 흔들림을 확인했습니다.
- [ ] 출입구 · 통로 · 간섭과 필요한 고정 조건을 확인했습니다.
- [ ] 제품별 적재 기준과 사용 안내를 인계했습니다.

앵글 합판랙은 개별 제조사 조립설명서가 제공되지 않았습니다. 아래는 제품 구조를 확인하는 안내입니다. 체결 위치 · 순서 · 조임은 납품 사양을 확인하세요.